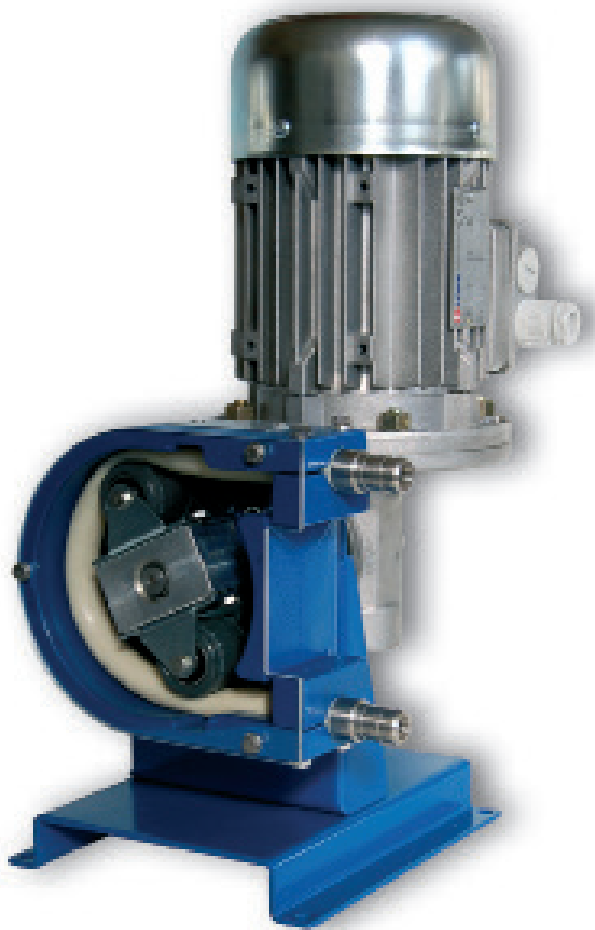


fluimac[®]
p u m p s o l u t i o n



HELIOS
BOMBAS PERISTÁLTICAS

Made in
Italy

www.fluimac.com

ESPAÑOL 

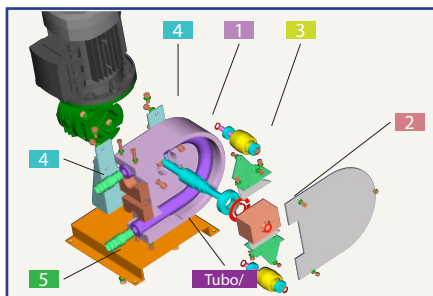


HELIOS AS

Bombas dosificadoras peristálticas - Baja presión

Capacidad de baja presión desde aproximadamente 2800 l/h - altura de suministro de hasta 4 bar

Viscosidad de hasta 15000 cps - Aspiración de hasta 6 mts



Elemento

Material

1	Carcasa de la bomba	aleación de aluminio
2	Rotor	aleación de aluminio
3	Rodillos	Cloruro de polivinilo
	Como 25	aleación de aluminio
4	Base	Hierro
5	Conector de la manguera	AISI 304

Acoplamientos especiales:

Conector de manguera en AISI 316, PVC, PTFE

DIN

TRI-CLAMPS

ANSI, ISO, UNI, BRIDAS

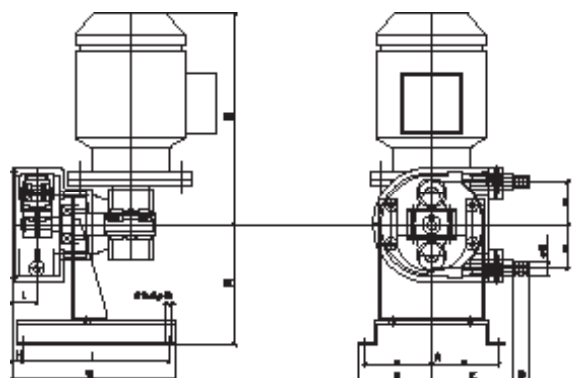
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dosificación precisas y repetibles
- Larga vida y mayor fiabilidad
- Autocebado
- Funcionamiento continuo en seco
- Coste de propiedad más bajo
- Mantenimiento rápido y fácil

MATERIALES DE MANGUERAS DISPONIBLES

- NR
- NBR
- Norprene ®
- Silicona
- EPDM
- Pharmed ®
- Tygon (AS25)
- Hypalon (AS25)





DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
AS 10 FX	172	92	92	20	15	104	185	12	166	28	137	245	7	9
AS 15 FX	172	92	110	20	20	127	183	12	166	30	137	245	7	10
AS 20 FX	210	112	142	35	25	175	248	18	220	40	184	260	7	18
AS 25 FX	250	146	210	45	32	254	386	81	290	52	228	370	11	40

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

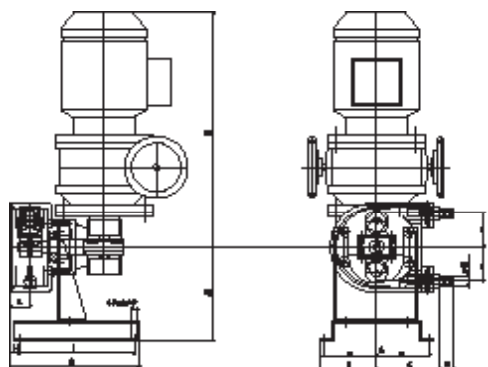
TIPO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
AS 10 FX	23	4	15	23	60	0,18	9	0,017	6
	35	4	15	35	40	0,18			
	47	4	15	47	30	0,18			
	70	4	15	70	20	0,18			
	93	4	15	93	15	0,18			
AS 15 FX	56	4	15	23	60	0,18	13	0,041	12
	86	4	15	35	40	0,18			
	115	4	15	47	30	0,18			
	172	4	15	70	20	0,18			
	228	4	15	93	15	0,18			
AS 20 FX	149	5	* 15 - 40	23	60	0,18	17	0,108	20
	227	5	* 15 - 40	35	40	0,18			
	305	5	* 15 - 30	47	30	0,18			
	453	5	* 15 - 30	70	20	0,18			
	602	5	* 10 - 20	93	15	0,18			
AS 25 FX	538	6	* 20 - 40	28	60	0,37	25	0,320	30
	672	6	* 20 - 40	35	40	0,37			
	902	6	* 20 - 30	47	30	0,37			
	1344	6	* 20 - 30	70	20	0,75			
	1785	6	* 15 - 25	93	15	0,75			

MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400

*= según material de manguera

A = altura de aspiración en m
P = presión de descarga en m
I = relación de transmisión

di = diámetro interior manguera, mm
Qu = litros para revolución
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión



DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
AS 10 VX	172	92	92	20	15	104	185	12	166	28	137	328	7	12
AS 15 VX	172	92	110	20	20	127	183	12	166	30	137	328	7	13
AS 20 VX	210	112	142	35	25	175	248	18	220	40	184	343	7	22
AS 25 VX	250	146	210	45	32	254	386	81	290	52	228	476	11	45

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

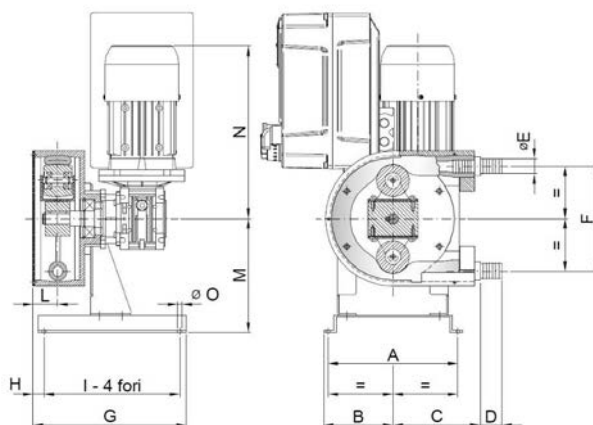
TIPO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
AS 10 VX	3,2 ÷ 15	4	15	3,2 ÷ 15	60	0,22			
	4,7 ÷ 22,5	4	15	4,7 ÷ 22,5	40	0,22			
	6,3 ÷ 30	4	15	6,3 ÷ 30	30	0,22	9	0,017	6
	9,5 ÷ 45	4	15	9,5 ÷ 45	20	0,22			
	19 ÷ 90	4	15	19 ÷ 90	10	0,22			
AS 15 VX	7,8 ÷ 37	4	15	3,2 ÷ 15	60	0,22			
	11,6 ÷ 55	4	15	4,7 ÷ 22,5	40	0,22			
	15,5 ÷ 73,8	4	15	6,3 ÷ 30	30	0,22	13	0,041	12
	23,4 ÷ 110	4	15	9,5 ÷ 45	20	0,22			
	47 ÷ 221	4	15	19 ÷ 90	10	0,22			
AS 20 VX	21 ÷ 97	5	* 15 - 40	3,2 ÷ 15	60	0,22			
	30 ÷ 146	5	* 15 - 40	4,7 ÷ 22,5	40	0,22			
	41 ÷ 194	5	* 15 - 40	6,3 ÷ 30	30	0,22	17	0,108	20
	62 ÷ 291	5	* 15 - 40	9,5 ÷ 45	20	0,22			
	82 ÷ 388	5	* 15 - 40	12,7 ÷ 60	15	0,22			
AS 25 VX	73 ÷ 365	6	* 20 - 40	3,8 ÷ 19	60	0,37			
	90 ÷ 455	6	* 20 - 40	4,7 ÷ 23,7	40	0,37			
	121 ÷ 608	6	* 20 - 35	6,3 ÷ 31,7	30	0,37	25	0,320	30
	182 ÷ 912	6	* 15 - 30	9,5 ÷ 47,5	20	0,37			
	243 ÷ 1280	6	* 15 - 25	12,7 ÷ 66,7	15	0,75			

MOTOR 3 PH -VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. I400 IP55

*= según material de mangueraa

A = altura de aspiración en m
P = presión de descarga en m
I = relación de transmisión

di = diámetro interior manguera, mm
Qu = litros por revolución
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión



DIMENSIONES TOTALES

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	ØO	Kg.
AS 10 IX	172	92	92	20	15	104	185	12	166	28	137	245	7	9
AS 15 IX	172	92	110	20	20	127	183	12	166	30	137	245	7	10
AS 20 IX	210	112	142	35	25	175	248	18	220	40	184	260	7	18
AS 25 IX	250	146	210	45	32	254	386	81	290	52	228	370	11	40

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
AS 10 IX	1,5 ÷ 47	4	15	1,5 ÷ 47	60	0,18	9	0,017	6
	3 ÷ 93	4	15	3 ÷ 93	30	0,18			
	6 ÷ 185	4	10	6 ÷ 185	15	0,18			
AS 15 IX	3,7 ÷ 115	4	15	1,5 ÷ 47	60	0,18	13	0,041	12
	7 ÷ 172	4	15	2,8 ÷ 70	40	0,18			
	15 ÷ 345	4	15	6 ÷ 140	30	0,18			
AS 20 IX	10 ÷ 304	5	* 15 - 40	1,5 ÷ 47	60	0,18	17	0,108	20
	18 ÷ 453	5	* 15 - 40	2,8 ÷ 70	40	0,18			
	20 ÷ 602	5	* 15 - 30	3 ÷ 93	30	0,18			
AS 25 IX	29 ÷ 902	6	* 20 - 40	1,5 ÷ 47	60	0,37	25	0,320	30
	54 ÷ 1344	6	* 20 - 40	2,8 ÷ 70	40	0,55			
	58 ÷ 1785	6	* 15 - 25	3 ÷ 93	30	0,75			

MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. I400 IP55

*= según material de manguera

4-20mA SEÑAL A SOLICITUD

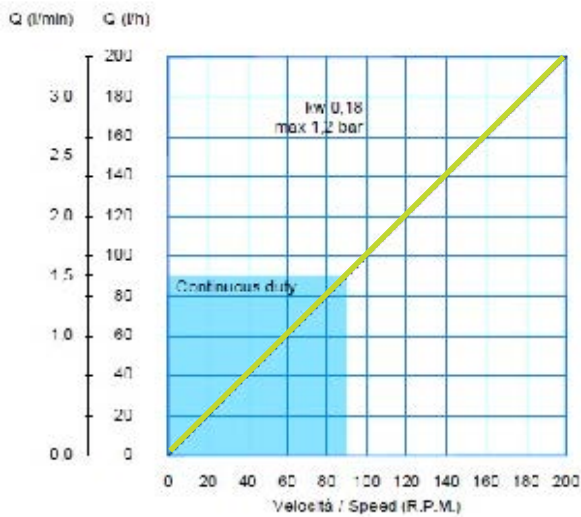
A = altura de aspiración en m
P = presión de descarga en m
I = relación de transmisión

di = diámetro interior manguera, mm
Qu = litros por revolución
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

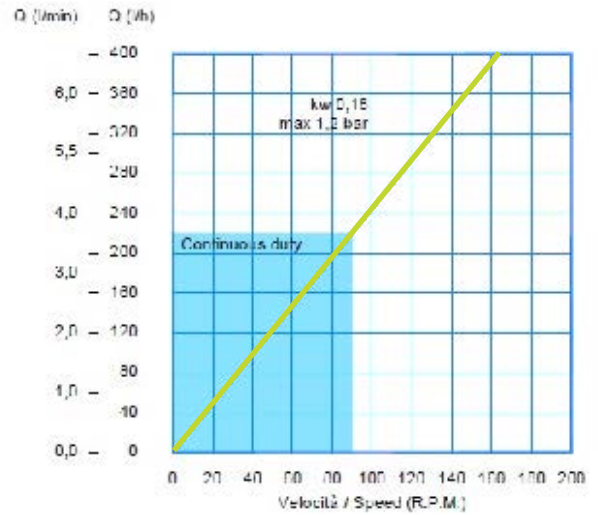
Caudal / Entrega

AS 10



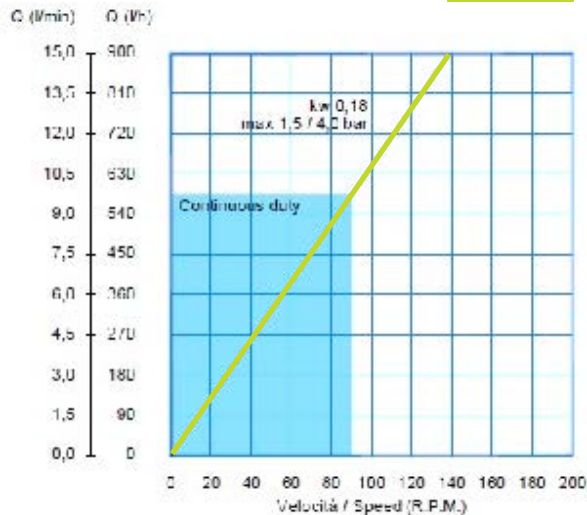
Caudal / Entrega

AS 15



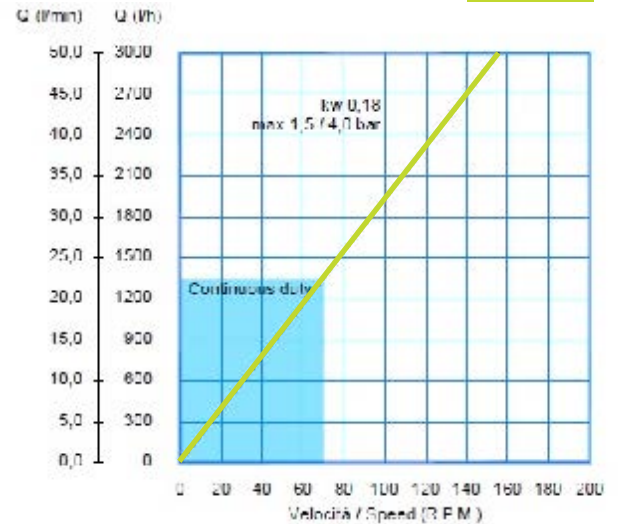
Caudal / Entrega

AS 20



Caudal / Entrega

AS 25



VERSIÓN ESPECIAL



DOBLE CABEZA



CABEZA DE LA BOMBA

COMO USAR LAS CURVAS

- El flujo requerido indica la velocidad de la bomba
- Presión calculada
- Potencia neta del motor requerida
- Temperatura del fluido
- Máxima velocidad recomendada de la bomba

Los datos operativos aquí descritos se refieren a agua o fluido de características similares

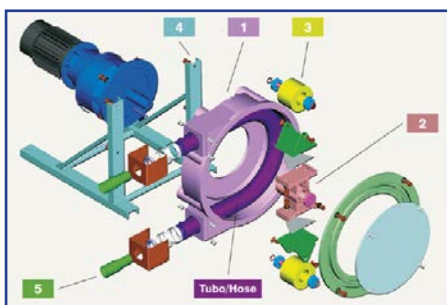


HELIOS ASP

Bombas peristálticas

Capacidad hasta aproximadamente 25000 l/h - altura de suministro de hasta 10 bar

Viscosidad hasta 60000 cps - Aspiración hasta 8 mts



Elemento

1	Carcasa de la bomba	aleación de aluminio
2	Rotor	aleación de aluminio
3	Rodillos	nylatron de aluminio
4	Base	Hierro
5	Conector de la manguera	AISI 304

Material

Acoplamientos especiales:

Conector de manguera en AISI 316, PVC, PTFE
 DIN
 TRI-CLAMPS
 ANSI, ISO, UNI, BRIDAS

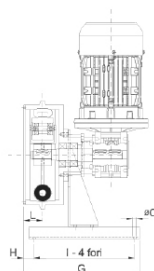
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sin sello mecánico o caja de relleno
- Robusto
- Adecuado para fluidos agresivos o viscosos
- Funcionamiento en seco continuo sin daños
- Presiones de salida de hasta 10 bar
- Mantenimiento muy fácil

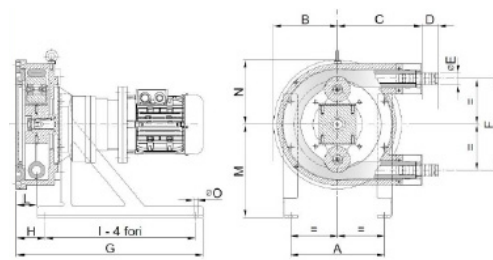
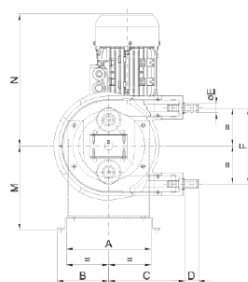
MATERIALES DE MANGUERAS DISPONIBLES

- NR
- NBR
- EPDM
- NBR Food
- NR Food
- Hypalon
- EPDM Food





ASP 10/15



ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65

DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	ØO	Kg.
ASP 10 FX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	260	7	16
ASP 15 FX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	260	7	16
ASP 25/15 FX	250	170	224	25	20	240	495	75	400	52	228	170	11	44
ASP 25 FX	250	170	224	25	32	240	495	75	400	52	228	170	11	44
ASP 32 FX	330	217	230	66	40	314	655	114	520	68	300	217	11	80
ASP 40 FX	420	270	340	70	50	398	735	130	580	74	370	270	14	120
ASP 50 FX	420	330	380	80	65	512	833	158	650	88	440	330	14	160
ASP 65 FX	566	440	510	91	80	672	1107	142	930	106	570	440	17	430

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
ASP 10 FX	47	8	100	23	60	0,18	10	0,034	35
	72	8	80	35	40	0,18			
	96	8	80	47	30	0,37			
	143	8	80	70	20	0,37			
ASP 15 FX	102	8	100	23	60	0,18	15	0,074	35
	155	8	80	35	40	0,18			
	209	8	80	47	30	0,37			
	310	8	80	70	20	0,37			
ASP 25/15 FX	275	8	80	35	40	0,55	15	0,131	40
	354	8	80	45	31,5	0,75			
	440	8	70	56	25	0,75			
	550	8	60	70	20	0,75			
ASP 25 FX	672	8	80	35	40	0,55	25	0,32	40
	864	8	80	45	31,5	0,75			
	1075	8	70	56	25	0,75			
	1344	8	60	70	20	0,75			
ASP 32 FX	1596	8	100	38	37	1,1	32	0,70	75
	1974	8	80	47	30	1,1			
	2436	8	60	58	24	1,1			
	2940	8	40	70	20	1,1			
ASP 40 FX	2040	8	100	25	56	1,5	40	1,36	110
	2938	8	80	36	39	1,5			
	3672	8	60	45	31,5	1,5			
	5712	8	40	70	20	1,5			
ASP 50 FX	4185	8	100	25	56	2,2	50	2,79	200
	6026	8	60	36	39	2,2			
	7533	8	60	45	31,5	3			
	11718	8	40	70	20	3			
ASP 65 FX	8580	8	80	22	63	4	65	6,50	400
	13650	8	60	35	40	5,5			
	15500	8	60	45	31,5	7,5			
	21840	8	50	56	25	7,5			

MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

*= según material de manguera

A = altura de aspiración en m

di = diámetro interior manguera, mm

P = presión de descarga en m

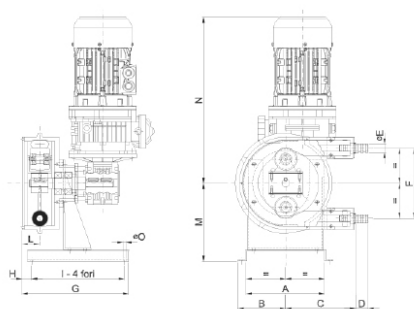
Qu = litros por revolución

I = relación de transmisión

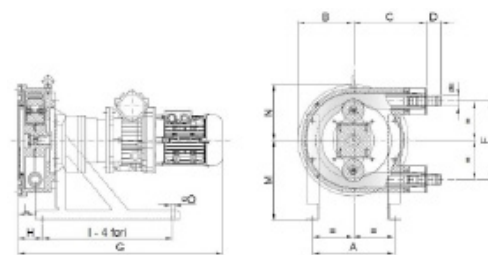
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión



DISPONIBLE EN CERTIFICACIÓN ATEX:
EX: I M2 & II 2G & IIB, TX



ASP 10/15



ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65

DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
ASP 10 VX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	345	7	20
ASP 15 VX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	345	7	20
ASP 25/15 VX	250	170	224	45	20	240	640	75	400	52	228	170	11	50
ASP 25 VX	250	170	224	45	32	240	640	75	400	52	228	170	11	50
ASP 32 VX	330	217	290	66	40	314	735	114	520	68	300	217	11	90
ASP 40 VX	420	270	340	70	50	398	884	130	580	74	370	270	14	120
ASP 50 VX	420	330	380	80	65	512	1017	158	650	88	440	330	14	180
ASP 65 VX	566	440	510	91	80	672	1385	142	930	106	570	440	18	430

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
ASP 10 VX	6,5÷30,6	8	100/80	3,2÷15	60	0,22	10	0,034	35
	9,6÷46	8	100/70	4,7÷22,5	40	0,22			
	15,5÷77,5	8	100/60	7,6÷38	25	0,37			
	26÷129	8	100/50	12,7÷63,3	15	0,37			
ASP 15 VX	14,2÷66,6	8	100/80	3,2÷15	60	0,22	15	0,074	35
	21÷100	8	100/70	4,7÷22,5	40	0,22			
	34÷168,7	8	100/60	7,6÷38	25	0,37			
	56,4÷281	8	100/50	12,7÷63,3	15	0,37			
ASP 25/15 VX	37÷196,5	8	100/60	4,7÷25	40	0,55	15	0,131	40
	60÷314,4	8	100/70	7,6÷40	25	0,75			
	94,3÷487,3	8	100/50	12÷62	16	0,75			
	118÷629	8	100/40	15÷80	12,5	0,75			
ASP 25 VX	90÷480	8	100/60	4,7÷25	40	0,55	25	0,32	40
	146÷768	8	100/60	7,6÷40	25	0,75			
	230÷1190	8	100/50	12÷62	16	0,75			
	288÷1536	8	100/40	15÷80	12,5	0,75			
ASP 32 VX	210÷1134	8	100/60	5÷27	37	1,1	32	0,70	75
	319÷1680	8	100/60	7,6÷40	25	1,1			
	504÷2604	8	100/50	12÷62	16	1,1			
	630÷3360	8	100/40	15÷80	12,5	1,1			
ASP 40 VX	342÷1811	8	100/60	4,2÷22,2	45	1,5	40	1,36	110
	489÷2611	8	100/60	6÷32	31,5	1,5			
	775÷4080	8	100/50	9,5÷50	20	2,2			
	979÷5059	8	100/40	12÷62	16	2,2			
ASP 50 VX	703÷3716	8	100/60	4,2÷22,2	45	2,2	50	2,79	200
	1004÷5356	8	100/60	6÷32	31,5	2,2			
	1590÷8370	8	100/50	9,5÷50	20	3			
	2008÷10378	8	100/40	12÷62	16	3			
ASP 65 VX	1638÷8658	8	100/60	4,2÷22,2	45	4	65	6,50	400
	2340÷12480	8	100/60	6÷32	31,5	5,5			
	2964÷15600	8	100/50	7,6÷40	25	7,5			
	3705÷19500	8	100/40	9,5÷50	20	7,5			

MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

*= según material de manguera

A = altura de aspiración en m

P = presión de descarga en m

I = relación de transmisión

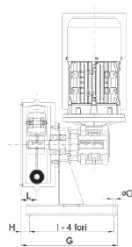
di = diámetro interior manguera, mm

Qu = litros por revolución

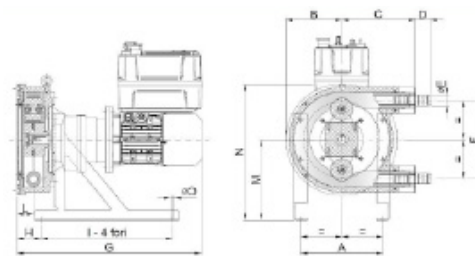
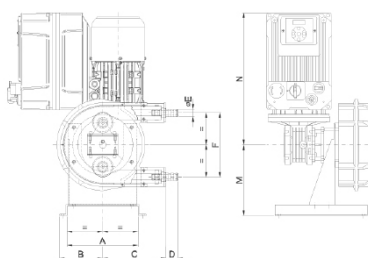
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión



DISPONIBLE EN CERTIFICACIÓN ATEX:
EX: I M2 & II 2G & IIB, TX



ASP 10/15



ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65

DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	ØO	Kg.
ASP 10 IX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	334	7	25
ASP 15 IX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	334	7	25
ASP 25/15 IX	250	170	224	25	20	240	550	75	400	52	228	398	11	54
ASP 25 IX	250	170	224	25	32	240	550	75	400	52	228	398	11	54
ASP 32 IX	330	217	230	66	40	314	654	114	520	68	300	517	11	90
ASP 40 IX	420	270	340	70	50	398	735	130	580	74	370	640	14	130
ASP 50 IX	420	330	380	80	65	512	833	158	650	88	440	770	14	170
ASP 65 IX	566	440	510	91	80	672	1107	142	930	106	570	1010	18	430

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
ASP 10 IX	9÷65	8	100/80	4,5÷32	60	0,25	10	0,034	35
	19÷130	8	100/60	9,3÷65	40	0,37			
	28,5÷200	8	100/50	14÷98	20	0,37			
ASP 15 IX	20÷142	8	100/80	4,5÷32	60	0,25	15	0,074	35
	41,3÷289	8	100/60	9,3÷65	30	0,37			
	62÷435	8	100/50	14÷98	20	0,37			
ASP 25/15 IX	55÷385	8	100/80	7÷49	40	0,75	15	0,131	40
	71÷495	8	100/60	9÷63	31,5	0,75			
	110÷870	8	100/50	14÷98	20	0,75			
ASP 25 IX	134÷940	8	100/80	7÷49	40	0,75	25	0,32	40
	173÷1210	8	100/60	9÷63	31,5	0,75			
	268÷1880	8	100/50	14÷98	20	0,75			
ASP 32 IX	294÷2058	8	100/80	7÷49	46	1,5	32	0,70	75
	390÷2730	8	100/50	9,3÷65	30	1,5			
	588÷4116	8	100/40	14÷98	20	1,5			
ASP 40 IX	408÷2856	8	100/80	5÷35	56	1,5	40	1,36	110
	734÷5140	8	100/50	9÷63	31,5	2,2			
	938÷6528	8	100/40	11,5÷80	24,5	2,2			
ASP 50 IX	837÷5860	8	100/80	5÷35	56	2,2	50	2,79	200
	1507÷10546	8	100/50	9÷63	31,5	3			
	1925÷13395	8	100/40	11,5÷80	24,5	4			
ASP 65 IX	1720÷12090	8	100/80	4,4÷31	63	7,5	65	6,50	400
	2730÷19110	8	100/50	7÷49	40	7,5			
	3510÷24570	8	100/40	9÷63	31,5	7,5			

MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

*= según material de manguera

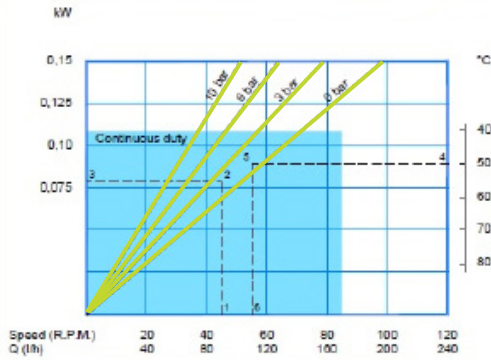
4-20mA SEÑAL A SOLICITUD

A = altura de aspiración en m
P = presión de descarga en m
I = relación de transmisión

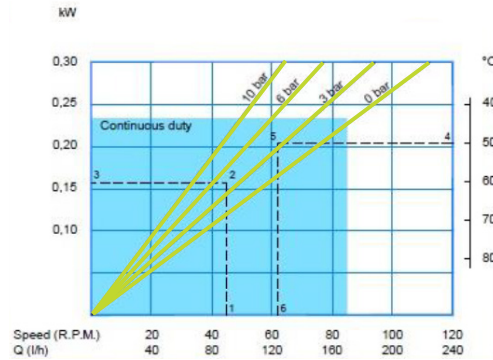
di = diámetro interior manguera, mm
Qu = litros por revolución
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

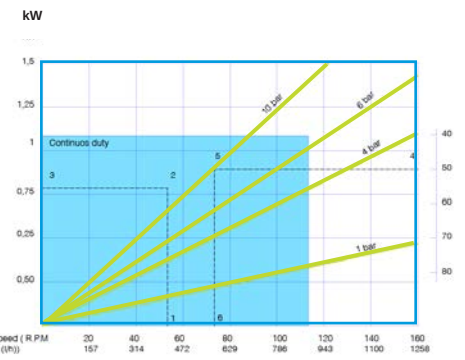
ASP 10



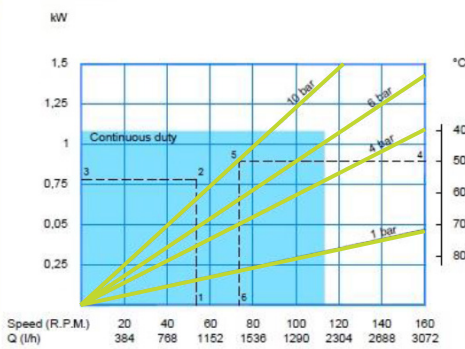
ASP 15



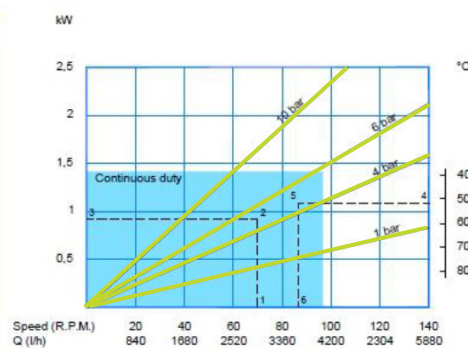
ASP 25/15



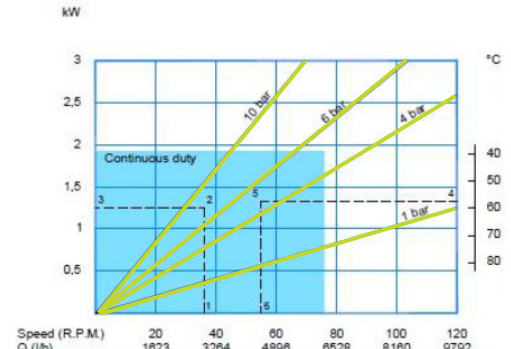
ASP 25



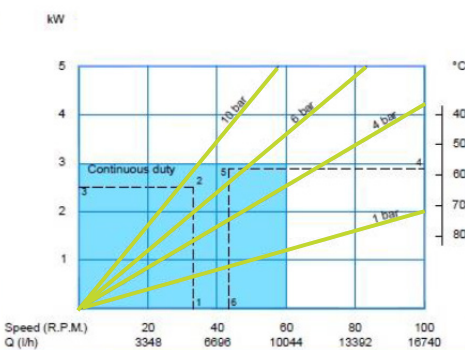
ASP 32



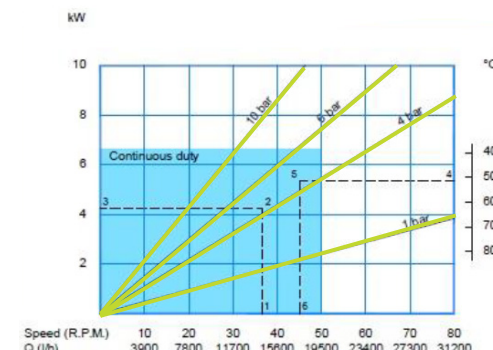
ASP 40



ASP 50



ASP 65



COMO USAR LAS CURVAS

- El flujo requerido indica la velocidad de la bomba
- Presión calculada
- Potencia neta del motor requerida
- Temperatura del fluido
- Máxima velocidad recomendada de la bomba

Los datos operativos aquí descritos se refieren a agua o fluido de características similares

VERSION ESPECIAL



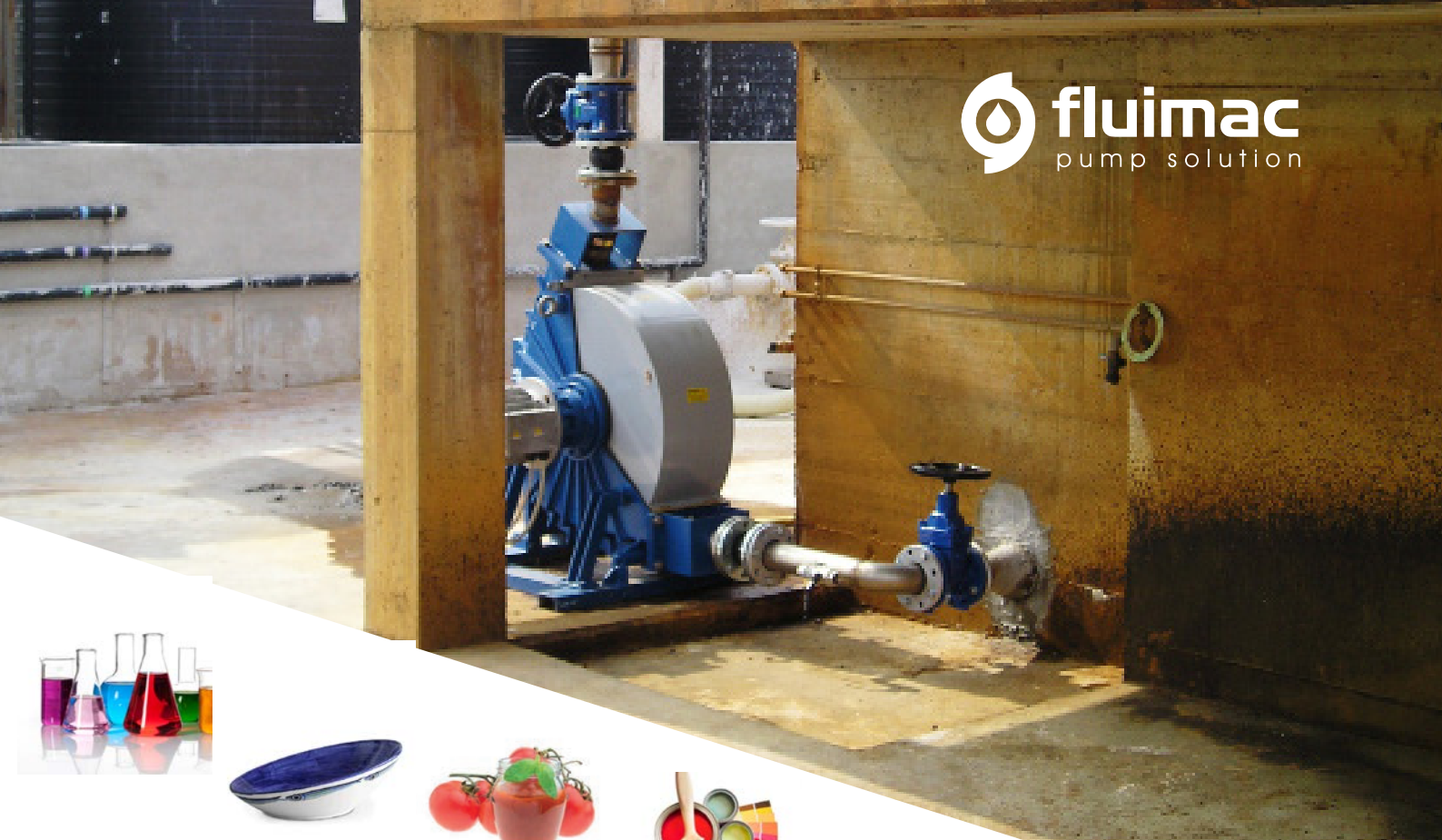
CABEZAL DOBLE



A EJE LIBRE



CARRETILLA

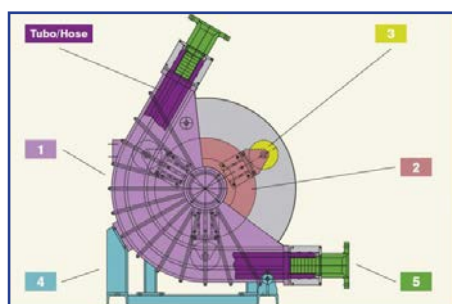


HELIOS ATR

Bombas peristálticas

Capacidad hasta aproximadamente 64000 l/h - altura de suministro de hasta 8 bar

Viscosidad hasta 60000 cps - Aspiración hasta 8 mts



Elemento

1	Carcasa de la bomba	Hierro fundido
2	Rotor	Hierro
3	Rodillos	Nylatron de aluminio
4	Base	Hierro
5	Brida ISO	AISI 304

Acoplamientos especiales:

DIN

TRI-CLAMPS

ANSI, ISO, UNI, FLANGES

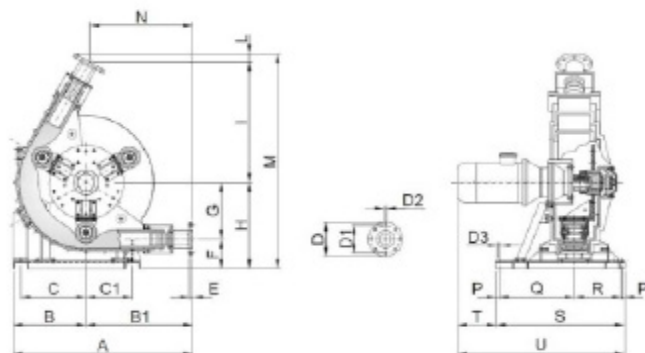
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sin sello mecánico o caja de relleno
- Robusto
- Adecuado para fluidos agresivos o viscosos
- Funcionamiento en seco continuo sin daños
- Presiones de salida de hasta 8 bar
- Mantenimiento muy fácil
- Gran rendimiento

MATERIALES DE MANGUERAS DISPONIBLES

- NR
- NBR
- EPDM
- NR Food
- Hypalon





ATR 80 FX/TD

DIMENSIONES TOTALES

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1391	657	O	20	480	300	820	245	1065

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	di	Qu	Nm	Kg
12160	8	50 (80)	22,3	5,5 (7,5)	80	9,1	1200	390
18874	8	30 (50)	34,6	5,5 (9)				
21915	8	25 (45)	40,1	5,5 (9)				
26422	8	20 (40)	48,4	7,5 (11)				

ATR 280 FX/TD

DIMENSIONES TOTALES

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1391	657	119	20	550	370	960	294	1254

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	di	Qu	Nm	Kg
24321	8	50 (80)	22,2	7,5 (11)	80	18,2	2000	515
37748	8	30 (50)	34,6	11 (15)				
43830	8	25 (45)	40,1	11 (15)				
52845	8	20 (40)	48,4	11 (15)				

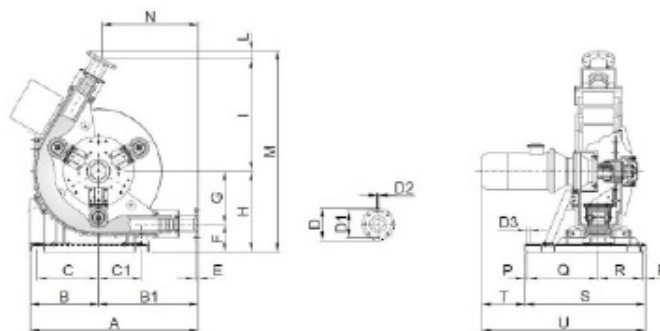
MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. I400 IP55

- * = según material de manguera
A = altura de aspiración en m
P = presión de descarga en m

- di = diámetro interior manguera, mm
Qu = litros por revolución
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión



DISPONIBLE EN CERTIFICACIÓN ATEX:
EX: I M2 & II 2G & IIB, TX



ATR 80 IX/TD

DIMENSIONES TOTALES

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1381	657	O	20	480	300	820	245	1065

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	hz	di	Qu	Nm	Kg
2432 ÷ 14592	8	50 (80)	4,5 ÷ 26,7	5,5 (7,5)	10 ÷ 60	80	9,1	1200	440
3775 ÷ 22649	8	30 (50)	6,9 ÷ 41,5	5,5 (9)					
4383 ÷ 26298	8	25 (45)	8,0 ÷ 48,2	7,5 (11)					
5284 ÷ 31707	8	20 (40)	9,7 ÷ 58,1	7,5 (11)					

ATR 280 IX/TD

DIMENSIONES TOTALES

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1381	657	119	20	550	370	960	294	1254

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	hz	di	Qu	Nm	Kg
4864 ÷ 29185	8	50 (80)	4,5 ÷ 26,7	11 (15)	10 ÷ 60	80	18,2	2000	580
7550 ÷ 45298	8	30 (50)	6,9 ÷ 41,5	11 (15)					
8766 ÷ 52596	8	25 (45)	8,0 ÷ 48,2	11 (15)					
10569 ÷ 63414	8	20 (40)	9,7 ÷ 58,1	11 (15)					

MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

4-20mA SEÑAL A SOLICITUD

* = según material de manguera
A = altura de aspiración en m
P = presión de descarga en m

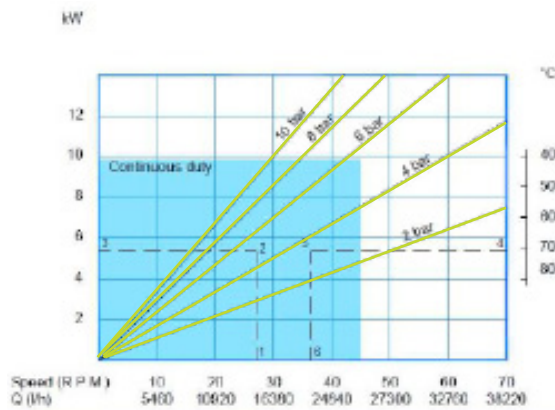
di = diámetro interior manguera, mm
Qu = litros por revolución
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

VERSIÓN ESPECIAL

Caudal / Entrega

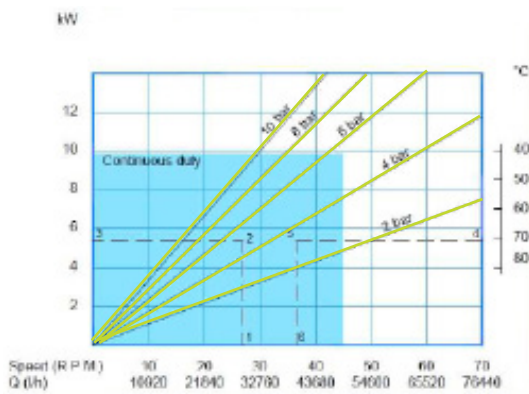
ATR 80



ATR 80/280 TC
TRANSMISIÓN POR
CORREA

Caudal / Entrega

ATR 280



A EJE LIBRE

CÓMO UTILIZAR LAS CURVAS

- El flujo requerido indica la velocidad de la bomba
- Presión calculada
- Potencia neta del motor requerida
- Temperatura del fluido
- Velocidad máxima recomendada de la bomba

Los datos operativos aquí descritos se refieren a agua o fluido de características similares



CARRETILLA

fluimac[®]

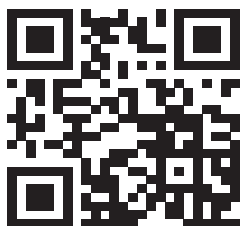
pump solution



FLUIMAC S.r.l.

Via Brescia 1
21049, Tradate (VA) - Italy
Tel.: +39 0331 866688
Fax: +39 0331 864870

www.fluimac.com
info@fluimac.com



SOCIO AUTORIZZADO:

*Made in
Italy*

